

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. ATL/2019/02197

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 16 trag 70/100, T2, G5

2. Artikelnummer:

40010

3. Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

EN 13108-1

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Hersteller laut Firmenbuch:

**Lieferasphalt GmbH & Co OG, Viecht
Viecht 100
A 4693 Desselbrunn**

Werk:

LAV

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**TPA Gesellschaft für Qualitätssicherung und Innovation GmbH
Salzburgerstrasse 323 a
A 4030 Linz**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: Die notifizierte Stelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH mit der Kennnummer 1661 hat die Erstinspektion, laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ durchgeführt und folgende Konformitätsbescheinigung ausgestellt:

1661-CPR-0122

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung:

gemäß Tabelle 1 auf Seite 2

10. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Linz, 27.08.2019

Bernd Kügler, Sachbearbeiter

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Name und Funktion)

(Unterschrift)



Erklärte Leistung / Tabelle 1

| wesentliche Merkmale | Einheit | deklarierte Bandbreite |
|--|----------------------|---|
| lösl. Bindemittelgehalt | M% | B _{min3.0} (4,3 - 4,9) |
| Hohlraumgehalt | Vol% | V _{min3.0} - V _{max5.0} |
| Marshall-Stabilität | kN | KLF |
| Marshall-Fließwert | mm | KLF |
| Marshall-Quotient | kN/mm | KLF |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | Vol% | KLF |
| Hohlraumauffüllungsgrad | % | KLF |
| Bindemittelvolumen | Vol% | KLF |
| Füller/Bitumen | - | KLF |
| Kornformkennzahl | M% | KLF |
| Widerstand geg. Abrieb durch Spikereifen | ml | KLF |
| Calciumhydroxidgehalt | M% | KLF |
| max. proportionale Spurrinnentiefe | % | KLF |
| max. Spurbildungsrate | mm/10 ³ c | KLF |
| max. proportionale Spurrinnentiefe | % | KLF |
| Bindemittelablauf | % | KLF |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | ≥80 |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel | % | KLF |
| Mindest-Wasserempfindlichkeit | % | KLF |
| vertikale Wasserdurchlässigkeit | m ³ /s | KLF |
| Kornverlust | % | KLF |
| Steifigkeit | MPa | KLF |
| Dehnung nach 10 ⁶ Zyklen | µm/m | KLF |
| Elast. Rückformung des resultierenden BM | % | KLF |
| Brandverhalten | - | KLF |
| Treibstoffbeständigkeit | - | KLF |
| Qualitätsklasse | - | KLF |
| Beständigkeit gegen Tieftemperaturrisse | °C | KLF |
| Kriechrate | µm/m/n | KLF |
| minimale Mischguttemperatur | °C | 140 |
| maximale Mischguttemperatur | °C | 180 |
| Korngrößenverteilung | | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M% | 100 |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M% | 90 - 100 |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M% | 76 - 88 |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M% | 63 - 75 |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M% | KLF |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M% | KLF |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M% | 31 - 43 |
| Anteil ≤ 1,0 mm | M% | KLF |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M% | 12 - 24 |
| Anteil ≤ 0,25 mm | M% | KLF |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M% | 6,0 - 10,0 |