

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. ATL/2019/00667

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 22 bin PmB 45/80-65, H1, G4

2. Artikelnummer:

40412

3. Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

EN 13108-1

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Hersteller laut Firmenbuch:
Lieferasphalt GmbH & Co OG, Viecht
Viecht 100
A 4693 Desselbrunn**

**Werk:
LAV**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**TPA Gesellschaft für Qualitätssicherung und Innovation GmbH
Salzburgerstrasse 323 a
A 4030 Linz**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: **Die notifizierte Stelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH mit der Kennnummer 1661 hat die Erstinspektion, laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ durchgeführt und folgende Konformitätsbescheinigung ausgestellt:**

1661-CPR-0122

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung:

gemäß Tabelle 1 auf Seite 2

10. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Linz, 03.04.2019

Bernd Kügler, Sachbearbeiter

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Name und Funktion)

(Unterschrift)



Erklärte Leistung / Tabelle 1

wesentliche Merkmale	Einheit	deklarierte Bandbreite
lösl. Bindemittelgehalt	M%	$B_{\min 3.0} (4,1 - 4,7)$
Hohlraumgehalt	Vol%	$V_{\min 4.0} - V_{\max 6.0}$
Marshall-Stabilität	kN	KLF
Marshall-Fließwert	mm	KLF
Marshall-Quotient	kN/mm	KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	Vol%	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF
Bindemittelvolumen	Vol%	KLF
Füller/Bitumen	-	KLF
Kornformkennzahl	M%	KLF
Widerstand geg. Abrieb durch Spikereifen	ml	KLF
max. proportionale Spurrinnentiefe	%	$PRD_{Luft \max 5.0}$
max. Spurbildungsrate	$mm/10^3 \text{ c}$	$WTS_{Luft \max 0.1}$
Bindemittelablauf	%	KLF
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	%	KLF
Mindest-Wasserempfindlichkeit	%	KLF
vertikale Wasserdurchlässigkeit	m^3/s	KLF
Kornverlust	%	KLF
Steifigkeit	MPa	KLF
Brandverhalten	-	KLF
Treibstoffbeständigkeit	-	KLF
Qualitätsklasse	-	KLF
minimale Mischguttemperatur	°C	150
maximale Mischguttemperatur	°C	190
Korngrößenverteilung		
Anteil $\leq 31,5 \text{ mm}$	M%	100
Anteil $\leq 22,4 \text{ mm}$	M%	90 - 100
Anteil $\leq 16,0 \text{ mm}$	M%	73 - 85
Anteil $\leq 11,2 \text{ mm}$	M%	KLF
Anteil $\leq 8,0 \text{ mm}$	M%	52 - 64
Anteil $\leq 5,6 \text{ mm}$	M%	KLF
Anteil $\leq 4,0 \text{ mm}$	M%	KLF
Anteil $\leq 2,0 \text{ mm}$	M%	23 - 35
Anteil $\leq 1,0 \text{ mm}$	M%	KLF
Anteil $\leq 0,5 \text{ mm}$	M%	10 - 22
Anteil $\leq 0,25 \text{ mm}$	M%	KLF
Anteil $\leq 0,063 \text{ mm}$	M%	3,5 - 7,5