

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. ATL/2019/00159

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 22 trag 70/100, T1, G4**

2. Artikelnummer:

**40101**

3. Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen**

**EN 13108-1**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Hersteller laut Firmenbuch:  
Lieferasphalt GmbH & Co OG, Viecht  
Viecht 100  
A 4693 Desselbrunn**

**Werk:  
LAV**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**TPA Gesellschaft für Qualitätssicherung und Innovation GmbH  
Salzburgerstrasse 323 a  
A 4030 Linz**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: Die notifizierte Stelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH mit der Kennnummer 1661 hat die Erstinspektion, laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ durchgeführt und folgende Konformitätsbescheinigung ausgestellt:

**1661-CPR-0122**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung:

**gemäß Tabelle 1 auf Seite 2**

10. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Linz, 28.02.2019

Bernd Kügler, Sachbearbeiter



TPA  
TPA GESELLSCHAFT FÜR  
QUALITÄTSSICHERUNG  
UND INNOVATION GMBH  
SALZBURGER STRASSE 323  
A - 4030 LINZ

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Name und Funktion)

(Unterschrift)

**Erklärte Leistung / Tabelle 1**

wesentliche Merkmale	Einheit	deklarierte Bandbreite
lösl. Bindemittelgehalt	M%	B <sub>min3.0</sub> (4,1 - 4,7)
Hohlraumgehalt	Vol%	V <sub>min3.0</sub> - V <sub>max5.0</sub>
Marshall-Stabilität	kN	KLF
Marshall-Fließwert	mm	KLF
Marshall-Quotient	kN/mm	KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	Vol%	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF
Bindemittelvolumen	Vol%	KLF
Füller/Bitumen	-	KLF
Kornformkennzahl	M%	KLF
Widerstand geg. Abrieb durch Spikereifen	ml	KLF
max. proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF
max. Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup> c	KLF
Bindemittelablauf	%	KLF
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥80
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	%	KLF
Mindest-Wasserempfindlichkeit	%	KLF
vertikale Wasserdurchlässigkeit	m <sup>3</sup> /s	KLF
Kornverlust	%	KLF
Steifigkeit	MPa	KLF
Brandverhalten	-	KLF
Treibstoffbeständigkeit	-	KLF
minimale Mischguttemperatur	°C	140
maximale Mischguttemperatur	°C	180
<b>Korngrößenverteilung</b>		
Anteil ≤ 31,5 mm	M%	100
Anteil ≤ 22,4 mm	M%	90 - 100
Anteil ≤ 16,0 mm	M%	76 - 88
Anteil ≤ 11,2 mm	M%	KLF
Anteil ≤ 8,0 mm	M%	55 - 67
Anteil ≤ 5,6 mm	M%	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M%	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M%	28 - 40
Anteil ≤ 1,0 mm	M%	KLF
Anteil ≤ 0,5 mm	M%	12 - 24
Anteil ≤ 0,25 mm	M%	KLF
Anteil ≤ 0,063 mm	M%	6,0 - 10,0