

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. ATL/2019/00531

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 22 trag 70/100, T2, G5**

2. Artikelnummer:

**40109**

3. Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen**

**EN 13108-1**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Hersteller laut Firmenbuch:  
Lieferasphalt GmbH & Co OG, Viecht  
Viecht 100  
A 4693 Desselbrunn**

**Werk:  
LAV**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**TPA Gesellschaft für Qualitätssicherung und Innovation GmbH  
Salzburgerstrasse 323 a  
A 4030 Linz**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: **Die notifizierte Stelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH mit der Kennnummer 1661 hat die Erstinspektion, laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ durchgeführt und folgende Konformitätsbescheinigung ausgestellt:**

**1661-CPR-0122**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung:

**gemäß Tabelle 1 auf Seite 2**

10. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Linz, 28.03.2019

Bernd Kügler, Sachbearbeiter

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Name und Funktion)

(Unterschrift)



**Erklärte Leistung / Tabelle 1**

| wesentliche Merkmale                     | Einheit              | deklarierte Bandbreite                    |
|--|----------------------|---|
| lösl. Bindemittelgehalt                  | M%                   | B <sub>min3.0</sub> (3,9 - 4,5)           |
| Hohlraumgehalt                           | Vol%                 | V <sub>min3.0</sub> - V <sub>max5.0</sub> |
| Marshall-Stabilität                      | kN                   | KLF                                       |
| Marshall-Fließwert                       | mm                   | KLF                                       |
| Marshall-Quotient                        | kN/mm                | KLF                                       |
| Fiktiver Hohlraumgehalt                  | Vol%                 | KLF                                       |
| Hohlraumauffüllungsgrad                  | %                    | KLF                                       |
| Bindemittelvolumen                       | Vol%                 | KLF                                       |
| Füller/Bitumen                           | -                    | KLF                                       |
| Kornformkennzahl                         | M%                   | KLF                                       |
| Widerstand geg. Abrieb durch Spikereifen | ml                   | KLF                                       |
| max. proportionale Spurrinnentiefe       | %                    | KLF                                       |
| max. Spurbildungsrate                    | mm/10 <sup>3</sup> c | KLF                                       |
| Bindemittelablauf                        | %                    | KLF                                       |
| Affinität - Bedeckungsgrad               | %                    | ≥80                                       |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel     | %                    | KLF                                       |
| Mindest-Wasserempfindlichkeit            | %                    | KLF                                       |
| vertikale Wasserdurchlässigkeit          | m <sup>3</sup> /s    | KLF                                       |
| Kornverlust                              | %                    | KLF                                       |
| Steifigkeit                              | MPa                  | KLF                                       |
| Brandverhalten                           | -                    | KLF                                       |
| Treibstoffbeständigkeit                  | -                    | KLF                                       |
| minimale Mischguttemperatur              | °C                   | 140                                       |
| maximale Mischguttemperatur              | °C                   | 180                                       |
| <b>Korngrößenverteilung</b>              |                      |   |
| Anteil ≤ 31,5 mm                         | M%                   | 100                                       |
| Anteil ≤ 22,4 mm                         | M%                   | 90 - 100                                  |
| Anteil ≤ 16,0 mm                         | M%                   | 75 - 87                                   |
| Anteil ≤ 11,2 mm                         | M%                   | KLF                                       |
| Anteil ≤ 8,0 mm                          | M%                   | 50 - 62                                   |
| Anteil ≤ 5,6 mm                          | M%                   | KLF                                       |
| Anteil ≤ 4,0 mm                          | M%                   | KLF                                       |
| Anteil ≤ 2,0 mm                          | M%                   | 28 - 40                                   |
| Anteil ≤ 1,0 mm                          | M%                   | KLF                                       |
| Anteil ≤ 0,5 mm                          | M%                   | 13 - 25                                   |
| Anteil ≤ 0,25 mm                         | M%                   | KLF                                       |
| Anteil ≤ 0,063 mm                        | M%                   | 6,0 - 10,0                                |